

SWOBK

Separator węglowodorów koalescencyjny z odmulaczem i by-passem

Wydajność: 3 – 20 l/s

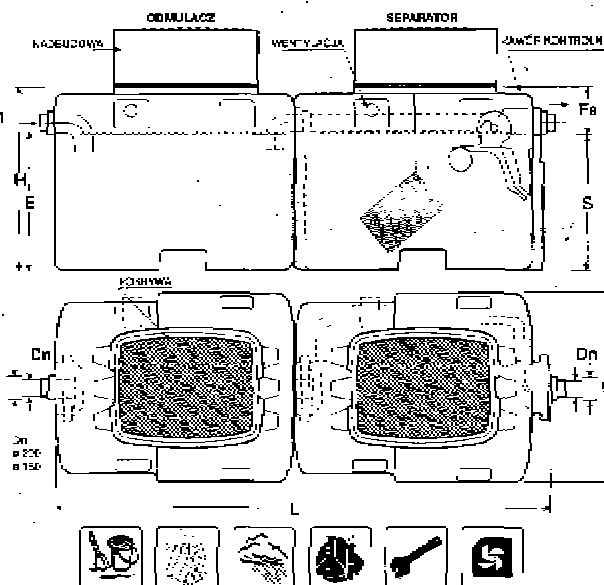
Redukcja substancji ropopochodnych < 5 mg/l

Wyposażenie podstawowe:

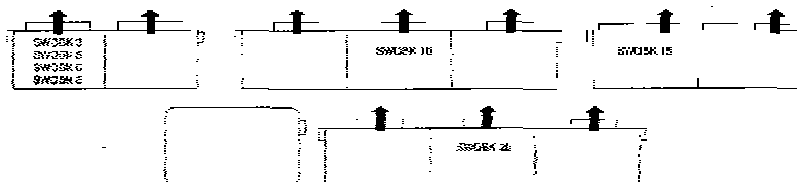
- komora odmulacza
- komora separacyjna
- wkład koalescencyjny
- by-pass
- system poboru próbek
- automatyczne zamknięcie
- wentylacja

W opcji:

- nadbudowa
- alarm
- włącz zdalny



MODEL	J.m.	SWOBK 3	SWOBK 5	SWOBK 6	SWOBK 8	SWOBK 10	SWOBK 15	SWOBK 20
Przepływ	l/s	3 - 15	5 - 25	6 - 30	8 - 40	10 - 50	15 - 75	20 - 100
Objętość osadów	l/s	1840	1840	1840	1840	2760	3364	5780
Pojemność separatora	litr	270	450	540	720	900	1350	1800
Objętość osadów ropopochodnych	litr	176	290	351	468	565	873	1170
Pojemność odmulacza	litr	900	500	600	800	1000	1500	2000
Objętość nadbudowa odmulacza	l/s	185	325	390	520	650	975	1300
Długość - L	mm	2860	2860	2860	2860	4250	5892	6820
Szerokość - W	mm	980	980	980	980	980	1035	1510
Wysokość - H	mm	1090	1090	1090	1090	1090	1040	1510
Średnica wlotu i wylotu - Dn	mm	200	250	250	300	300	300	300
Wysokość wlotu i wylotu - E/S	mm	710/660	680/670	690/670	670/650	670/650	740/610	670/660
Ciepota	kg	120	175	135	140	180	200	230
Nadbudowa	typ	A	A	A	A	A	B	B



Obiekt:

Remont drogi wewnętrznej i placu manewrowego, kanalizacji deszczowej oraz oświetlenia ul. Mickiewicza 14,16,18,20 w Sandomierzu

**FAZA OPR.:
PROJEKT
BUDOWLANO -
WYKONAWCZY**

Inwestor: **Urząd Gminy Sandomierz
Plac Księcia Poniatowskiego 3
Sandomierz**

Nazwa rysunku: **Karta doboru separatora węglowodorowego z odmulaczem i by-passem**

data :
12.2007

imie i nazwisko , nr.upr.

branża:

podpis:

skala: -

Projektował:

**mgr inż. Adam Szwed
nr upr PDK/0063/POOS/06**

sanitarna

nr rysunku:

Sprawdził:

**mgr inż. Janusz Gajda
nr upr: S-222/02**

sanitarna

7